

ICS 25. 100. 50

J 41

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8825.4—1998

惠氏螺纹螺母丝锥

Nut taps for whitworth threads

1998-12-29 发布

1999-07-01 实施

国家机械工业局 发布

JB/T 8825.4—1998

前 言

本标准于 1998 年 12 月 29 日首次发布。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：上海标准件工具厂、上海刀具厂。

1 范围

本标准规定了惠氏螺纹螺母丝锥（以下简称螺母丝锥）的型式、尺寸和标记等的基本要求。
本标准适用于加工螺纹代号为 1/8 ~ 2 惠氏螺纹螺母丝锥。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 8825.2—1998 惠氏螺纹丝锥 螺纹公差

JB/T 8825.3—1998 惠氏螺纹丝锥 技术条件

3 型式和尺寸

3.1 公称直径 $d < 6.350$ mm 的丝锥型式按图 1 所示,尺寸在表 1、表 2 中给出。

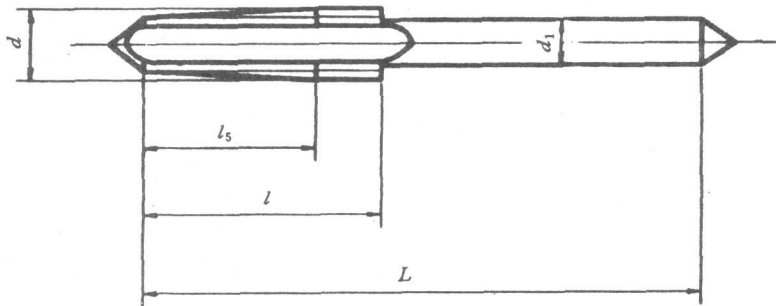


图 1

表 1

mm

螺纹代号	每 25.4mm 上牙数	公称直径 d	螺距 P	L	l	l_s	d_1
1/8-40 BSW	40	3.175	0.635	40	17	14	2.24
3/16-24 BSW	24	4.762	1.058	50	26	21	3.15

注：表中切削锥长度 l_s 为推荐尺寸。